

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДЛЯ ИНВЕСТОРОВ

Инвестиционное предложение

#S-UZB-28082018

Наименование проекта	Создание в Республике Узбекистан предприятия по производству ювелирных изделий мощностью 5 тонн в год.
Цель проекта	В соответствии с Постановлением Президента Республики Узбекистан № ПП-3921 от 28 августа 2018 года ведется работа по созданию на существующих производственных площадях современного высокотехнологичного предприятия с полным циклом, отвечающего мировым стандартам. Предприятие будет заниматься комплексной переработкой драгоценных металлов и драгоценных камней, выпуская монетарные слитки и монеты, ювелирные изделия различной степени сложности в машинном и ручном исполнении, с собственными дизайнерскими разработками (в том числе и в национальных традициях), а также высокохудожественную сувенирную продукцию, нагрудные знаки. Создаваемое предприятие призвано покрыть потребности населения Узбекистана в ювелирных изделиях широкого ассортимента, а также обеспечить их экспорт в страны ближнего и дальнего зарубежья. Это позволит не только сократить оттоки валюты из страны, но и обеспечить ее приток, а также значительно увеличит налоговые и таможенные поступления в бюджет Республики. Кроме того, обеспечит реальные предпосылки возрождения отечественной ювелирной отрасли (как самостоятельной) в рамках единого производственного комплекса страны.
Сфера/отрасль	Производство ювелирных изделий
График реализации проекта	Срок с начала строительства и ввода проекта в эксплуатацию, с момента привлечения инвестиций - составляет 1.8 года. Срок выхода на проектную мощность – 3.5 года.
Место реализации проекта	г. Ташкент, Республика Узбекистан
Сведения об участниках проекта:	
- инициатор	ПО ЗАПРОСУ
- соисполнитель, курирующий отраслевой орган министерство/ведомство	Государственный комитет Республики Узбекистан по содействию приватизированным предприятиям и развитию конкуренции, имеет статус министерства.
- кредитор	- указать наименование банков, с которыми уже были проведены переговоры и от которых получено предварительное согласие на рассмотрение вопроса о финансировании данного проекта, либо те банки, с которыми инициатор планирует провести переговоры. - необходимо указать наименование подтвержденного банка-кредитора, если имеется (такового банка нет).
Общая стоимость проекта	40 миллионов долларов США
Предполагаемые источники финансирования:	
- собственные средства и кредиты	Инвестор будет привлекать кредиты под собственную ответственность.
- требуемый объем привлеченных иностранных инвестиций	Привлеченные иностранные инвестиции в объеме 40 млн. долларов США
Состав основных затрат	- строительно-монтажные работы – 11.9 млн.\$ - основное технологическое оборудование (включая

	шефмонтаж, комплектующие и их транспортировку) – 10 млн. \$ -сырьё на период запуска (6 месяцев) – 14.1 млн.\$ - прочие (возможный выкуп производственных площадей, проектные работы, обучение специалистов, приобретение транспорта, офисного оборудования, маркетинговые исследования, рекламные мероприятия, открытие торговых домов) - 4 млн. \$			
Прогнозируемая рентабельность	5,6-7,4% ежегодной прибыли от общего дохода, в год			
Прогнозируемый срок окупаемости	5 лет			
Денежные потоки	- <u>операционные доходы</u> , с разбивкой на 5 лет (поступления от продажи товаров и предоставления услуг) См. приложение № 1 <u>операционные расходы</u> , с разбивкой на 5 лет (выплаты поставщикам сырья, товаров и услуг, выплаты заработной платы работникам, выплаты налогов) См. Приложение № 2			
Характеристика намечаемой к выпуску продукции	№ п./п.	Наименование продукции	Ед. зим.	Кол-во
	1	Золотые изделия 585 пробы	Тонн	3000
	2	Золотые изделия 750 пробы	Тонн	2100
		Итого изделия из золота	тонн	5100
		Расчет экономической эффективности производился на основе вышеуказанной структуры производства. На практике будут также производиться изделия из серебра 975 пробы, изделия с драгоценными камнями и другая ювелирная продукция		
Проектная мощность/производительность	5 тонн ювелирных изделий в год			
Вклад в проект со стороны инициатора	Вкладом со стороны инициатора проекта является участие предприятия в реализации проекта. На базе которого: 1. Подготовлен бизнес-план проекта «Организация производства по выпуску современных ювелирных изделий» 2. С государственным предприятием подписано соглашение об использовании земельного участка, производственных площадей и оборудования в целях реализации проекта. 3. Проведена оценка производственных помещений и оборудования данного предприятия. 4. Проводится техническая экспертиза производственных помещений и оборудования на предмет их дальнейшего использования в производственных целях. 5. Ведется подготовительная работа по созданию архитектурного проекта.			
Текущий статус проекта	Внесен в Государственную инвестиционную программу Республики Узбекистан, назначены лица от государственных структур, ответственные за реализацию данного проекта			

СВЕДЕНИЯ ОБ ИНИЦИАТОРЕ ПРОЕКТА - ПО ЗАПРОСУ

СВЕДЕНИЯ ОБ УЧРЕДИТЕЛЯХ - ПО ЗАПРОСУ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Количество и типы создаваемых рабочих мест	Итого рабочих мест: 374 человека, из них: - АУП: 6 человек - ИТР: 10 человек - Производственный персонал: 332 человека - Вспомогательный персонал: 26 человек См. приложение 3
Воздействие проекта на окружающую среду (проект ЗВОС), в т. ч. предполагаемые типы и объемы отходов, места их утилизации	Экологические требования воздействия проекта на окружающую среду устанавливаются Государственным комитетом природы Республики Узбекистан – экологически безопасное производство. Утилизация отходов осуществляется по замкнутому циклу.
Информация о земельном участке под создание предприятия	В Чиланзарском районе г. Ташкента имеется, выделенный в бессрочное пользование, земельный участок общей площадью – 2 га, а на его территории - производственные площади - 9 000 м ²
Существующая инфраструктура	Вокруг данного объекта имеются: - различного рода гражданские объекты - высоковольтные электрические сети. - сети водопровода - сети природного газа - автомобильные дороги Электрические сети, сети водопровода, природного газа требуют капитального ремонта и реконструкции.
Требуемая инфраструктура	Необходимо обеспечить промышленную площадку завода: - электроэнергией – 120 тысяч Квт - водой – 10 тысяч м ³ в год - газом - 1.2 тысячи м ³ в год
Предстоящие строительно-монтажные работы	В соответствии с выданными техническими условиями, необходимо разработать рабочие проекты по обеспечению промышленной площадки завода внешними инженерными коммуникациями, поскольку все практически пришло в негодность. По данным разработанным рабочим проектам предстоят строительно-монтажные работы. Ориентировочная стоимость – 11,9 млн. USD, будет уточнена при разработке проектно-сметной документации
Проектно-сметная документация	К разработке проектно-сметной документации приступают после того, когда окончательно будут определены состояние зданий и сооружений, источников электроэнергии, топлива, воды. После этого готовится техническое задание от Заказчика на разработку проектно-сметной документации ювелирного завода для Генерального проектировщика.
Потребность в электроэнергии и устанавливаемая мощность (кВт)	Устанавливаемая мощность -7000 кВт

АНАЛИЗ РЫНКА, ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ (РАБОТ, УСЛУГ), МАРКЕТИНГОВЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ

Виды продукции	Указаны выше.					
Годовой объём производства		1 год	2 год	3 год	4 год	5 год
	Освоение производств. мощности (5 тонн ювелирных изделий)	15%	36%	46%	56%	70%
Предполагаемые рынки сбыта и их доли:						
Внутренний	50% от объема производства (15-20 млн. \$)					
Экспортный	50% от объема производства. Казахстан, Туркменистан, Киргизстан, Таджикистан, СНГ					
Стоимость продукции (цены реализуемой продукции на внутренний рынок с учетом НДС, рассчитаны из расчета курса 1\$ =7790сум).	№	Наименование продукции	Ед. Изм.	Экспорт Цена \$	Внутр. Цена Экв. \$	
	1	Золотые изделия 585 пробы	кг	32 549	32 549	
	2	Золотые изделия 750 пробы	кг	40 125	40 125	
Потребность в сырье в год (при полной загрузке)		Ед. зим.	норма расхода	Кол-во		
	Золото	Кг	0,586-0,75	3 363		
	Серебро	Кг	0,125-0,2	862		
	Медь	Кг	0,125-0,215	908		
Обеспеченность сырьём	Планируемый к строительству ювелирный завод обеспечен основным сырьем для производства ювелирных изделий. Но для производства необходимо импортировать также драгоценные камни, месторождений которых нет на территории Узбекистана					
Объём рынка	Внутренний рынок: Республика Узбекистан и Республика Каракалпакстан. Внешний рынок: На первом этапе - страны ближнего зарубежья (Таджикистан, Туркменистан, страны СНГ).					
Ожидаемая доля рынка	Ожидаемая доля рынка Узбекистана в ювелирных изделиях составит 50% в объеме потребления 2,55 тонн в год. Планируемый объем реализации продукции нового завода – 50 % на внутренний рынок. Это составит 2,55 тонн. Ожидаемая доля рынка составит – 50 % (90,96 млн. долл. США), а остальное на экспорт – 50 % (90,96 млн. долл. США).					
Основные конкуренты	Китай, Турция, Таиланд, Азербайджан. В Узбекистане их практически нет, т.к. нет ни одного завода, производящего ювелирные изделия. Импорт ограничен, поскольку ювелирные изделия завозятся небольшими партиями, часто нелегально. Местный рынок, в основном, распределяется между представителями нелегального бизнеса, а также представителями маленьких ювелирных мастерских, ломбардов					
Основные конкурентные преимущества	Цена, качество, ассортимент, сертификация. Кроме того, на территории Республики практически не производятся					

	ювелирные изделия в промышленных объемах. Построив крупный завод мощностью 5 тонн в год – можно получить хороший рынок для внутренней продажи и экспорта. Рост благосостояния населения, его национальные особенности (традиция в обязательном порядке иметь золотые украшения, и как следствие, «любовь» к золотым изделиям) требует большего объема ювелирных изделий, который пока никто обеспечить не может Очень близкое плечо для экспорта продукции в страны ближнего зарубежья.
Основные целевые группы потребителей	Практически все население страны, особенно его женская часть, а также молодежь (более пятидесяти процентов от населения страны)
Структура сбыта по целевым группам потребителей	Реализация готовой продукции будет осуществляться через существующую торговую сеть, а также через созданные Торговые дома предприятия.
Ценовая стратегия	Цены приняты из расчета средних потребительских цен на продукцию на внутреннем и внешнем рынках.
Структура стоимости конечного продукта	Доля сырья составляет – 70% Доля себестоимости по отношению к стоимости реализации - 85 %
Наличие патентов, лицензий, сертификатов в соответствии с действующим законодательством	Необходимо получить лицензию на производство ювелирных изделий.
Наличие сформированной базы потенциальных заказчиков с подтверждённой готовностью приобретать продукцию	Имеются потенциальные заказчики, готовые заключить договора на приобретение готовой ювелирной продукции, в том числе, и фьючерсные
Наличие маркетингового исследования	Маркетинговые исследования приняты из расчета потребности в ювелирных изделиях в Республике Узбекистан.
Презентационная составляющая проекта	- эскизы - презентация - мультимедийные материалы
Дополнительная информация	- налоговые льготы - таможенные льготы - другие преференции
Риски проекта	Основными рисками проекта являются: более низкий темп освоения проектных мощностей, падение стоимости выпускаемой продукции, рост стоимости используемого сырья.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА И ПАРАМЕТРЫ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Тип оборудования	Определяется проектом	
Страна происхождения	Определяется инвестором	
Производительность	Определяется проектом	
Стоимость в долларах США	Проектные работы	200 000
	Механическое и электрическое оборудование	9 100 000
	Строительно-монтажные работы	11 900 000
	Шефмонтаж, пуско-наладка, обучение	500 000
	Запасные части на 2 года	300 000
	Транспортные расходы и страхование	100 000
	Специальная техника	3 800 000
	Запас сырья	14 100 000
	Итого инвестиционные расходы	40 000 000
Энергопотребление	120 тысяч кВт	
Установленная мощность	7000 кВт	
Габаритные размеры оборудования	Определяется проектом	
Вес основного оборудования	Вес основного оборудования уточняется при проектировании ювелирного завода.	
Основные узлы оборудования (линии)	Участки: литейный, прокатный, гальванический, сборки, монтажки, огранки, лаборатория	
Количество рабочих часов в год Рабочий цикл	Согласно технологическому регламенту	
Периодичность проведения планово-предупредительного ремонта (ППР)	Устанавливается регламентом производственных работ, но не реже одного раза в год	
Количество людей, задействованных в процессе производства и их функции	Данные в приложении № 3	

Сетевая схема переработки драгоценных металлов и камней в готовую продукцию

1. Центральное хранилище: драгоценных металлов (золото, серебро), а также меди, никеля, кадмия, цинка, сплавов из них; драгоценных и полудрагоценных камней.

2. Участок плавки и заготовки. Плавление сплавов для изготовления всего спектра полуфабрикатов, в том числе проволоки, полос, листа, брусков, пластин и т. д.; всех типов размеров и профилей.

Включает в себя:

а) плавильные индукционные вакуумные печи для плавки сплавов.

б) индукционные печи непрерывного литья

в) оборудование для прокатки, вальцевания, волочения, сплющивания листа, прутка, проволоки и т. д.

г) электрические печи для отжига, с системой постепенного и моментального охлаждения

д) комплект оборудования для калибровки, шлифовки, полировки, скручивания, резки и т. д. заготовок полуфабрикатов

3. Участок автоматической вязки цепочек, включающий в себя:

а) станки со спиралеобразователем

б) станки отжимного действия

в) станки для производства «венетской» цепи

г) станки для плетения цепей с двумя различными типами звеньев

д) станки для изготовления особых видов цепочек: классических, якорных, панцирных и т. д.

4. Оборудование для последующей обработки цепей, включающее в себя: ультразвуковое и химическое обезжиривание, промывку, сушку с замкнутым циклом, препятствующее попаданию вредных паров органических растворителей в окружающую среду

5. Оборудование для пайки цепочек в комплекте (установка для нанесения припоя, просеиватель, печь пайки, ультразвуковая мойка и т. д.).
6. Электрические печи с конвейерной лентой для пайки, сварки, отжига и раскисления как цепочек, так и заготовок для мерных слитков драгметаллов, пруффмонет, проволоки, листа, брусков, полос и т. д.
7. Оборудование для скрутки, сколочения, намотки, повышения эластичности, калибровки, уплотнения околотки, размягчения, резки т. д.
8. Станки алмазной огранки цепи, браслетов, колец, сережек, кулонов и т.д. (в том числе, алмазная огранка на станках с заморозкой, сухая, алмазная окрошка)
9. Участок шлифовки и полировки, включающий в себя как ручные операции, так и автоматические, а также полировку и дальнейшую промывку, и обезжиривание всех видов изделий
10. Участок изготовления замков типа «карабин» и т. д.
11. Участок сборки и матировки всего ассортимента изделий
12. Участок закрепления камней (как драгоценных, так и полудрагоценных)
13. Участок изготовления: мерных слитков, проффмонет, орденов, медалей, сертифицированных полуфабрикатов, включающий в себя:
 - а) гидравлические прессы различного направления
 - б) сопутствующее оборудование и инструмент – мерное и калибровочное
 - в) пантографы
 - г) комплексная сертифицированная пробирная лаборатория
14. Участок аффинажа возвратных отходов драгоценных металлов с замкнутым циклом, исключая выброс в окружающую среду вредных примесей
15. Участок гальванической обработки изделий: золочение, серебрение радирование, омеднение, никелирование
 - а) гальванопластика (серебро, медь)
 - б) химическая полировка
16. Участок упаковки готовой продукции с соответствующим оборудованием
17. Складирование готовой продукции